



**STORCK**<sup>®</sup> **IMM** CRATE-LINE

INJECTION  
MOULDING  
MACHINES

## DIE SCHLIESSEINHEIT

*SCHNELL UND LAUFRUHE*

- Ein robustes 5-Punkt-Kniehebelsystem für eine schnelle und lauf ruhige Fahrweise der beweglichen Aufspannplatte.
- Großzügig dimensioniertes Linearführungssystem für eine genaue Werkzeugunterstützung.
- Vergrößerter Öffnungshub verfügbar für IML Anwendungen.
- Sehr steife Aufspannplatten für eine symmetrische Werkzeugfüllung bei minimaler Schließkraft.
- Die sehr schnelle und präzise Formsicherungsüberwachung schützen ihre wertvolle Werkzeuge.
- Ein progressives Schmieresystem mit aktiver Überwachung gewährleistet eine lange Lebensdauer, hohe Verfügbarkeit und kann für lebensmittelsicheres Öl ausgeführt werden.
- Die in den Holme eingebauten Dehnungsmessensoren erhöhen die Prozessqualität.

## SC1310 SMART TOUCH

*INTELLIGENT ABER EINFACH*

- IPC mit 19 Zoll Multitouch Bildschirm präsentiert alle Informationen deutlich und übersichtlich.
- Durch unsere Softwareentwicklung im eigenem Haus behält Stork die Prozesssteuerung und Optimierung in eigener Hand.
- Stork Software Entwicklung garantiert kurze Lieferzeiten bei Softwareänderungen.
- Bewährtes und äußerst bedienerfreundliches Konzept.
- Frei programmierbare Kernzug- und Luft-abläufe sind einfach zu programmieren.
- Integrierter Heizkanalsteuerung mit graphischer Darstellung, optimierter Stromüberwachung, Boost und nachfolge Funktion, erhöhen die Prozessqualität und Bedienfreundlichkeit.
- Maschinenferndiagnose macht eine schnelle Fehleranalyse über die Stork Serviceabteilung möglich.
- Mit den speziellen ECO Bildschirmseiten können Sie den Prozess Energietechnisch optimieren.

## DER ANTRIEB

*PRÄZISE UND ENERGIE-GÜNSTIG*

- Parallele Bewegung aller Maschinenfunktionen ermöglichen kürzeste Zykluszeit.
- Hybridspeicherantrieb ermöglichen höchst mögliche Geschwindigkeiten und kürzeste Reaktionszeiten.
- Zyklus- und energieoptimierte Regelpumpe ist Standard für eine hohe Effizienz.
- Ein Hochdruckfilter erhöht die Zuverlässigkeit.
- Einen frequenzgeregelten Hauptmotor reduziert den Energieverbrauch.
- Der elektrische Schließenantrieb mit der robusten Zahnstange und Energierückgewinnung realisiert die kürzest mögliche Trockenlaufzeit bei einem niedrigsten Energieverbrauch.
- Elektrisches Einspritzen ist für dünnwandige Anwendungen speziell dimensioniert.

## DIE SPRITZEINHEIT

*HOHE PLASTIZIERLEISTUNG UND HOMOGENE SCHMELZE*

- Spezielle Mischschnecken bis 27 L/D bringen den höchsten Durchsatz und eine optimale Einfärbung.
- Extrem schnelles Einspritzen und Umschalten sind Bedingungen für Qualität, wenn es um Dünnwandspritzgießen geht.
- Die robuste Verschlussdüse mit großem Durchmesser mindert den Druckverlust.
- 2K Ausführungen gibt es in verschiedenen Anordnungen für unterschiedliche Anwendungen.
- Hohe Umfangsgeschwindigkeiten realisieren extra kurze Dosierzeiten und einen hohen Materialdurchsatz.





#### DIE SCHNELLSTE MASCHINE

- kürzeste Trockenlaufzeiten
- keine Wartezeiten
- parallele laufruhige Bewegungen
- robuster Antrieb
- Zuverlässig

#### ROBUSTES LINEAR-FÜHRUNGSSYSTEM

- großzügig dimensioniert
- genaue Werkzeugführung
- Unterstützung von Etagenwerkzeugen



#### NIEDRIGSTER ENERGIEVERBRAUCH

- elektrischer Antrieb bis 6600 kN
- variable Pumpe
- frequenz geregelter Hauptmotor
- elektrischer Schneckenantrieb
- energiegünstige E-Motoren

#### 2K-EINHEIT

- verschiedene Anordnungen
- flexibler Programmablauf
- seriell oder parallel Einspritzen



# DIE KRAFT DER CRATE-LINE

Stork bietet das jeweils optimalste Antriebssystem für eine schnellstmögliche Zykluszeit bei niedrigstem Energieeinsatz.

Stork realisiert auch bei den Grossmaschinen die kürzeste Trockenlaufzeit.

Stork bietet spezielle Mischschnecken für eine perfekte Einfärbung in hochverschleißfester Ausführung mit hohem Durchsatz an.

Kistenwerkzeuge sind oft kompliziert mit mehreren Kernzug- und Auswerfer-Bewegungen. Der frei programmierbare Kernzug ist äußerst bedienerfreundlich und ermöglicht parallele Bewegungen, wodurch die Zykluszeiten möglichst kurz gehalten werden können.

Die Boostfunktion der integrierten Heizkanalregler schaltet während dem Anfahren extra Leistung ein, damit die Anspritzpunkte offen sind. Hierdurch wird das Anfahren der Werkzeuge vereinfacht.

Die Stork Spritzgießmaschine hat ein großzügig dimensioniertes Linearführungssystem der beweglichen Aufspannplatte.

Logistische Verpackungssysteme werden immer häufiger mit 2 Komponenten gespritzt. Das 2K Aggregat, was man hierzu benötigt, gibt es in verschiedenen Größen und mit verschiedenen Anordnungen.



## DOPPELSTEG MISCHSCHNECKE

- perfekte Schmelzqualität
- ausgezeichnete Dispersion
- hohe Leistung

**STORK**<sup>®</sup> **IMM** CRATE-LINE

INJECTION  
MOULDING  
MACHINES

## CRATE-LINE PRODUKTKOMBINATIONEN

		2150		3550		5650		8650		12550		19000		31500	
		62	72	72	84	84	98	98	115	115	133	133	150	150	180
CRATE-LINE 4400	4400 KN														
CRATE-LINE 5500	5500 KN														
CRATE-LINE 6600	6600 KN														
CRATE-LINE 8000	8000 KN														
CRATE-LINE 9000	9000 KN														
CRATE-LINE 10000	10000 KN														
CRATE-LINE 12000	12000 KN														
CRATE-LINE 14000	14000 KN														
CRATE-LINE 16000	16000 KN														
CRATE-LINE 18000	18000 KN														

## ZUVERLÄSSIGER SERVICE

- 24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche.
- erfahrene Spezialisten arbeiten in der Servicehotline.
- Unterstützung über Maschinenferndiagnose.
- online Teilebestellung.



*Diese Broschüre wurde mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt, Es kann jedoch keine Rechte aus dem Inhalt abgeleitet werden.*



## CRATE-LINE

Die Stork Crate-Line steht für Exzellenz in Spritzgießmaschinen für die Herstellung von logistischen Verpackungssystemen. In dieser speziellen Produktlinie setzt Stork die Leidenschaft, die Handwerkskunst, die Erfahrung und die Bedürfnisse der Kunden in gezielte Lösungen um. Stork hört seinen Kunden zu, kombiniert die Erkenntnisse mit unserer Expertise und diese spiegelt sich in unseren Produkten wieder. Dies ist ein dynamischer Prozess. Stork entwickelt sich kontinuierlich weiter. Gerade dadurch ist die Stork Spritzgießmaschine immer die beste, schnellste und zuverlässigste Maschine für die Herstellung von logistischen Verpackungssystemen. Natürlich gilt diese Philosophie auch für unsere anderen Produktlinien.

Stork steht für maximale Zuverlässigkeit und somit für maximale Verfügbarkeit. Dies ist nicht nur eine Frage der Bereitstellung guter Spritzgießmaschinen, sondern auch die eines perfekten Kundendienstes. Stork bietet dafür die höchste Serviceleistung. Durch unser höchstmögliches Maß an Service wird Ihnen eine maximale Verfügbarkeit gewährleistet. Bei Stork Mitarbeitern steht Qualität und Kundenzufriedenheit an erster Stelle. Die gleiche Mentalität fordern wir von unseren Lieferanten. So sorgt die ganze Kette für eine optimale Unterstützung.

Die Stork Mitarbeiter sind alle Botschafter der Handwerkskunst, die wir Ihnen gerne anbieten. Handwerkskunst im Zuhören, Beratung, Entwicklung, Herstellung und Service. Das Handwerk ist der Stolz jedes STORK Mitarbeiters. Wir sind für Sie bereit, tagein und tagaus.

## BEI STORK STEHT DER KUNDE IM MITTELPUNKT

INJECTION  
MOULDING  
MACHINES

**STORK**<sup>®</sup> **IMM**

### Hauptsitz

Weidenstrasse 8  
58540 Meinerzhagen  
Deutschland  
T +49(0)2354 701838  
F +49(0)2354 704019  
E [info@storkimm.com](mailto:info@storkimm.com)

Alfred Marshallstraat 2  
7559 SE Hengelo Ov  
Niederlande  
T +31(0)74 2405 000  
F +31(0)74 2405 009  
E [info@storkimm.com](mailto:info@storkimm.com)

[www.storkimm.com](http://www.storkimm.com)